

IULIO HG

DESCRIZIONE TECNICA

SCRIVANIE E TAVOLI RIUNIONE CON PIANI IN VETRO RETROLACCATO

Costituite da piani vetro con struttura metallica.

I piani in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 12, con bordi perimetrali lavorati a filo lucido, sono utilizzabili solo in abbinamento alla struttura metallica ed ancorati alla stessa mediante supporti torniti in acciaio inox. I piani in vetro sono disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

La struttura metallica è formata da telaio realizzato in tubolare metallico a sezione rettangolare 50 x 25 sp. mm1,5 trattato con vernici a polveri epossidiche colore nero o bianco.

Le gambe sono in estruso di alluminio lucido con vano verticale passacavi ispezionabile tramite carter rimovibile, sono dotate di anima strutturale in acciaio spessore mm 3 opportunamente sagomata e forata per l'ancoraggio ai telai e per i piedini livellatori. Le decorazioni sono costituite da profilature verticali in mdf sagomato, rivestito con 3d-foil, nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78.

Testate di finitura in abs stampato CROMATO.

Le scrivanie con struttura metallica possono essere corredate da schiene (optional) realizzate con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15 e NERO NATUR MAT 16.

CASSETTIERA E MOBILI DI SERVIZIO

La struttura interna è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico rifiniti perimetralmente con bordo melaminico sp. mm 0,4 in tinta con la superficie.

I frontali sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura senza maniglia, con meccanismo premi-apri.

La schiena, il top ed i fianchi finali sono realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

I fianchi hanno sagoma arrotondata lungo i lati verticali anteriori e posteriori.

Il top è sagomato lungo tutto in perimetro con modanatura perimetrale decorativa a T da mm 6 colore cromato, incassato in apposita fresata

La struttura interna dei cassetti è costituita da spondine e fondo in fibra rivestiti in PVC nero che scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e self-closing in chiusura. La struttura poggia su ruote piroettanti realizzate in nylon.

MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI

Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi e schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata).

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori : ANTRACITE 55 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 unità), con campo di regolazione di mm 15.

Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibile nei colori : ANTRACITE 55 e BIANCO BR. 69, rifiniti perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

Le ante ed i frontali (mobile 5 cassetti) sono in vetro temperato retro-laccato, spessore mm 4, disponibili nei colori: NERO 10 e BIANCO EXTRA 78, con telaio perimetrale in alluminio. Apertura con serratura per le ante.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top+fianchi finali (forniti a parte) .

TOP DI FINITURA E FIANCHI FINALI

Tops e fianchi finali realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 con il lato interno nobilitato e le parti a vista sono rivestite in 3d-foil nei colori: BIANCO NATUR MAT 15, NERO NATUR MAT 16.

Il top è sagomato sul perimetro con modanatura a T da mm 6 colore cromato incassato in apposita fresata.

I fianchi finali hanno sagoma arrotondata lungo il lato verticale anteriore.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H ₂ CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Emesso da Ufficio Tecnico LAS MOBILI

Data ultima revisione:

GENNAIO 2020

IULIO HG

TECHNICAL DESCRIPTION

DESKS AND MEETING TABLES WITH GLASS TOP REAR-LACQUERED

Formed by glass surfaces with a metal structure.

The glass tops are 12 mm thick, tempered and rear-lacquered with a shiny rimmed perimeter edge. They can only be used in combination with metal structure, to which they are anchored by Inox steel supports. The glass tops are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. The metal structure is made of frame composed of metal tubular with rectangular section 50x25, 1.5 mm thick, treated with stainless steel coloured with epoxy powder paints.

The legs are made of extruded polished aluminum. They are equipped with a compartment with vertical cable guides that can be inspected by a removable cover, they have a structural steel core 3 mm thick shaped and perforated for fixing the frames and the levelling feet. The decorations consist of vertical profiles MDF shaped, covered with 3d-foil, in the following colours: HIGH GLOSS WHITE 48 e HIGH GLOSS BLACK 49. Finishing taps in printed abs CHROMED.

The desks with metal structures can be equipped with modesty panels (optional) with MDF type fibreboard panels of 18mm thick covered in a single layer pressed leaf thermoformable PVC in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16, anchored on the metal legs through metal moulds appropriately shaped and treated with metallic silver coloured epoxy powdered paint.

PEDESTALS AND DESK EXTENSIONS

The inside structure are made of melamine bloomed particleboard panels of 18mm thick perimetally finished with a melamine edge of 0.4mm thick in the same colour as the surface.

The glass frontals are tempered rear-lacquered of 4mm thick, are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. They are perimetally finished with a aluminium frame. Opening without handle, with mechanism push-open.

The back, the top and final side panels are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with bloomed internal sides, with the outer sides covered with 3d-foil in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16.

The side panels have rounded edges along the front and rear vertical sides.

The top is shaped along the entire perimeter with a 6 mm perimetral decorative molding T in chromed colour, built-in in a special milling.

The drawers internal structure has small side fibreboard panels and base covered in black PVC that slides on metal guides with nylon bearings fitted with runners for opening and self-closing in the lockup. The structure rests on a pirouette moving wheel made of nylon.

LOW, MEDIUM AND HIGH CABINETS:

Structure consists of: base, upper panel, two side panels and back (of 18mm thick inserted into milled).

Structure made of 18 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours : ANTHRACITE 55 and BR. WHITE 69, edge in 0.4 mm melamine. Height-adjustable feet in black nylon fixed under the base (4 pieces), with adjustment range of 15 mm.

The shelves are made of 25 mm thick particleboards faced with melamine, available in colours : ANTHRACITE 55 and BR. WHITE 69. The edge surround is made of 0,4 mm melamine to match the surface.

They are equipped with concealed hardware and can be fixed at height pitch of 32mm.

The glass doors and the glass frontals (5 drawer furniture) are tempered rear-lacquered of 4mm thick, are available in the following colours: BLACK 10 and EXTRA WHITE 78. They are perimetally finished with a aluminium frame. Opening with lock for doors.

The cabinets are always completed with top finish + final side panels.

FINISHING TOPS AND FINAL SIDE PANELS

Tops and side panels are made with MDF type fibreboard panels of 18mm thick with a bloomed internal sides with the visible parts covered IN 3D-FOIL in the following colours: NATUR MAT WHITE 15 and NATUR MAT BLACK 16.

The top is shaped along the perimeter with a 6 mm. perimetral decorative molding T in chromed colour, built-in in a special milling.

The side finishes have a rounded edge along the front vertical side.

PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetral protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap. Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H ₂ CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Released by the Technical Office of LAS MOBILI
last revision date:
JANUARY 2020

IULIO HG

DESCRIPTION TECHNIQUE

BUREAUX ET TABLES REUNION AVEC PLATEAUX EN VERRE LAQUE

COMPOSES PAR PLATEAUX EN VERRE AVEC STRUCTURE METALLIQUE.

LES PLATEAUX EN VERRE TREMPÉ, RETROLAQUÉ EP. 12 MM, AVEC CHANT A FIL POLI SUR TOUT LE PÉRIMÈTRE PEUVENT ÊTRE UTILISÉS EN ASSOCIATION AVEC LA STRUCTURE MÉTALLIQUE ET ACCROCHÉS A LA MÊME A TRAVERS DES SUPPORTS EN ACIER INOX.

LES PLATEAUX VITRÉS SONT DISPONIBLES DANS LES COULEURS: NOIR 10 ET BLANC EXTRA 78.

LA STRUCTURE MÉTALLIQUE EST COMPOSÉ D'UN CHÂSSIS EN TUBE MÉTALLIQUE A SECTION 50X25 EP. 1,5 MM, TRAITÉ AVEC VERNIS A POUDDRES ÉPOXYDES DANS LES COULEURS BLANC OR NOIR.

LES PIEDS SONT RÉALISÉS EN ALUMINIUM POLI EXTRUDÉ AVEC NICHE PASSE-CABLE VERTICALE, EXPLORABLE A TRAVERS CARTER AMOVIBLE, DOTÉ DE NOYAU STRUCTUREL EN ACIER EP. 3 MM PÉRIMÈTRE ET PERCÉ POUR ÊTRE FIXÉ AU CHÂSSIS ET POUR LES PATINS RÉGLABLE.

LES DÉCORATIONS SONT POST FORMÉ EN PROFILE MDF, REVÊTÉ EN 3D-FOIL, DANS LES FINITIONS: BLANC HIGH GLOSS 48 ET NOIR HIGH GLOSS 49. FRONTEAU EN FINITION ABS PRESSÉ CHROMÉE.

LES BUREAUX AVEC STRUCTURE MÉTALLIQUE PEUVENT ÊTRE ÉQUIPÉ DE VOILE DE FOND (OPTIONNEL RÉALISÉ EN PANNEAU DE MDF EP. 18 MM REVÊTE EN 3D-FOIL DANS LES FINITIONS: BLANC NATUR MAT 15 ET NOIR NATUR MAT 16.

CAISSON ET MEUBLE DE SERVICE

LA STRUCTURE INTERNE EST RÉALISÉE EN PANNEAUX DE PARTICULES DE BOIS MELAMINES DE 18 MM D'ÉPAISSEUR EN COULEUR BLANC BR.69, AVEC CHANT MELAMINE DE 0,4 MM D'ÉPAISSEUR DE LA MÊME COULEUR QUE LA SURFACE.

LES PARTIES FRONTALES SONT RÉALISÉES EN VERRE TREMPÉ LAQUE, 4 MM D'ÉPAISSEUR, DISPONIBLES DANS LES COULEURS: NOIR 10 e BLANC EXTRA 78 , AVEC CHASSIS EN ALUMINIUM. OUVERTURE SANS POIGNÉE, AVEC MÉCANISME "POUSSER-OUVERT" .

LA VOILE DE FOND , LE TOP ET CÔTÉS FINALS SONT RÉALISÉS EN PANNEAUX DE MDF DE 18 MM D'ÉPAISSEUR AVEC LES PARTIES A VUE AVEC UN REVÊTEMENT EN 3D-FOIL; COULEURS DISPONIBLES: BLANC NATUR MAT 15, NOIR NATUR MAT 16.

LA STRUCTURE INTERNE DES TIROIRS EST CONSTITUÉE PAR DES REBORDS ET FOND EN FIBRE RECOUVERTS EN PVC NOIR; LES TIROIRS COULISSENT SUR DES GLISSIÈRES MÉTALLIQUES AVEC DES PALIERS EN NYLON ET ILS SONT POURVUS DU MÉCANISME DE FIN DE COURSE EN OUVERTURE ET DE AUTO-FERMETURE EN FERMETURE. LA STRUCTURE POSE SUR DES ROULETTES PIVOTANTES EN NYLON.

MEUBLES BAS, MOYENS ET HAUTS:

STRUCTURE CONSTITUÉE DE: BASE, TOP, DEUX CÔTÉS ET VOILE DE FOND.

STRUCTURE EN PANNEAU EN PARTICULE DE BOIS ÉP. MM 18 REVÊTEMENT MELAMINE, COULEURS: ANTHRACITE 55 ET BLANC BR. 69, CHANT EN MELAMINE MM 0,4.

SUR LA BASÉ SONT INSÉRÉS 4 PIEDS RÉGLABLES EN HAUTEUR, EN NYLON NOIR, AVEC PLAGE DE RÉGLAGE DE 15 MM.

ETAGÈRES EN PANNEAUX EN PARTICULE DE BOIS ÉP. MM 25 REVÊTEMENT MELAMINE, COULEURS: ANTHRACITE 55 ET BLANC BR. 69. CHANT EN ABS MM 2 MÊME TEINTE DE LA SURFACE. FOURNIE DE VISSERIE POUR POSITIONNEMENT PAS 32MM.

LES PORTES ET LES FRONTALS (MEUBLE 5 TIROIRS) SONT RÉALISÉS EN VERRE TREMPÉ LAQUE, 4 MM D'ÉPAISSEUR, DISPONIBLES DANS LES COULEURS: NOIR 10 ET BLANC EXTRA 78 , AVEC CHASSIS EN ALUMINIUM. OUVERTURE AVEC SERRURE POUR LES PORTES.

TOUTES LES COMPOSITIONS AVEC MEUBLES DE CLASSEMENT DOIVENT ÊTRE COMPLÉTÉES AVEC UN SET TOP+CÔTÉS FINALS FAÇONNÉS (FOURNI SEPARÉMENT) .

TOP DE FINITION ET CÔTÉS FINALS

TOPS ET CÔTÉS RÉALISÉS EN PANNEAUX DE FIBRE DE BOIS TYPE MDF DE 18 MM D'ÉPAISSEUR AVEC LE CÔTÉ INTERNE ENNOBLI ET LES PARTIES EN VUE REVÊTUES EN 3D-FOIL DANS LES COULEURS : BLANC NATUR MAT 15, NOIR NATUR MAT 16.

LE TOP EST FAÇONNÉ SUR LE PÉRIMÈTRE AVEC MOULURE PÉRIMÉTRALE ENT DE 6 MM D'ÉPAISSEUR COULEUR CHROMÉE ENCASTRÉ APRÈS LE FRAISAGE. LES CÔTÉS ONT UN GABARIT ARRONDI LE LONG DU CÔTÉ VERTICAL AVANT.

EMBALLAGE:

TOUS LES ÉLÉMENTS SONT FOURNIS DÉMONTÉS ET EMBALLÉS AVEC ENVELOPPAGE PLIÉ EN CARTON TRIPLE LISTEL POUR LA PROTECTION PÉRIMÈTRE ET POUR LE REMPLISSAGE. LES ANGLES SONT PROTÉGÉS OU C'EST NECESSAIRE AVEC DES PROTÉGÉS ANGLES ANTI- CHOC. LA FERMETURE DE L'EMBALLAGE EST FAIT PAR UN RUBAN ADHÉSIF ET FEUILLARD EN NYLON THERMO SOUDÉ.

LES CAISSONS SONT FOURNIS MONTÉS, PROTÉGÉS SUR LES CÔTÉS AVEC ANGLES EN POLYSTYRENE ET EMBALLÉS AVEC FEUILLES DE POLYÉTHYLENE THERMORÉSISTANT.

Caractéristiques physiques et mécaniques des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur anoblis en mélaminé.		
DESCRIPTION	VALEUR MINIMUM	CONFORMEMENT A
Masse Volumique	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Humidité Relative	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolérance Épaisseur	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Gonflement en épaisseur après 24 h	15%	UNI EN 317 :1994
Décollement Couches Externes	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flexion Statique	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Module d'Elasticité	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Extraction Vis des Bords	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Teneur en Formaldéhyde	≤ a 3,5 mg H ₂ CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Développé par le Bureau Technique
LAS MOBILI
Date de la dernière révision :
JANVIER 2020

DESCRIPCIÓN TÉCNICA

MESAS Y MESAS DE REUNION CON SOBRE VIDRIO LACADO

COMPUESTAS POR SOBRES VIDRIO CON ESTRUCTURA METALICA .

LOS TABLEROS EN VIDRIO TEMPLADO RETRO-LACADO, ESPESOR 12 MM, CON BORDES PERIMETRALES LABORADOS CON CANTO BRILLANTE, SON UTILIZABLES SOLO EN COMBINACIÓN CON LA ESTRUCTURA METÁLICA Y ANCLADOS A LA MISMA A TRAVÉS DE SOPORTES TORNEADOS EN ACERO INOX. LOS TABLEROS EN VIDRIO ESTÁN DISPONIBLES EN LOS COLORES: NEGRO 10 Y BLANCO EXTRA 78.

LA ESTRUCTURA METÁLICA ESTÁ FORMADA POR UNA ESTRUCTURA TUBULAR METÁLICA A SECCIÓN RECTANGULAR 50 X 25 ESP. 1,5 MM TRATADO CON PINTURAS DE POLVOS EPOXÍDICOS COLORES NEGRO OR BLANCO.

LAS PATAS SON EN EXTRUIDO DE ALUMINIO BRILLANTE. CON VANO VERTICAL PASACABLES INSPECCIONABLE A TRAVÉS DE CÁRTER REMOVIBLE, ESTÁN DOTADAS DE ÁNIMA ESTRUCTURAL EN ACERO ESPESOR 3 MM OPORTUNAMENTE PERFILADA Y PERFORADA PARA EL ANCLAJE A LAS ESTRUCTURAS Y PARA LAS PATAS NIVELADORAS. LAS DECORACIONES ESTÁN CONSTITUIDAS POR PERFILADOS VERTICALES EN MDF PERFILADO , REVESTIDO CON 3D-FOIL, EN LOS COLORES: BLANCO HIGH GLOSS 48 Y NERO HIGH GLOSS 49. PRUEBAS DE ACABADO EN ABS ESTAMPADO CROMADO.

LOS ESCRITORIOS CON ESTRUCTURA METÁLICA PUEDEN SER DOTADOS DE MODESTY PANEL (OPCIONAL) HECHOS CON PANELES DE FIBRAS DE MADERA TIPO MDF ESP. 18 MM REVESTIDAS EN ALUMINIO 3D EN LOS COLORES: BLANCO NATUR MAT 15 Y NEGRO NATUR MAT 16.

CAJONERAS Y MUEBLES DE SERVICIO

LA ESTRUCTURA INTERNA ES REALIZADA CON PANELES DE PARTICULAS DE MADERA ESP. MM 18 ENNOBLECIDOS EN MELAMINA COLOR BLANCO BR.69, CANTEADOS PERIMETRALMENTE CON CANTO DE MELAMINA ESP. MM 0,4 DEL MISMO COLOR QUE LA SUPERFICIE.

FRENTES REALIZADOS CON VIDRIO TEMPLADO LACADO, ESP. MM 0,4, DISPONIBLES EN LOS COLORES: NEGRO 10 Y BLANCO EXTRA 78 , CON MARCO DE ALUMINIO. ABERTURA SIN TIRADORE, CON MECANISMO EMPUJAS-ABRES.

FALDON, TOP Y LATERALES TERMINALES ESTAN REALIZADOS CON PANELES DE FIBRA DE MADERA TIPO MDF ESP. 18 MM REVESTIDOS CON 3D-FOIL EN LOS COLORES: BLANCO NATUR MAT 15 Y NEGRO NATUR MAT 16.

ESTRUCTURA INTERNA DE LOS CAJONES COMPUESTA DE LADOS Y FONDO EN FIBRA REVESTIDOS CON PVC NEGRO Y GUIAS DE DESLIZAMIENTO METALICAS CON COJINETES DE NYLON DOTADOS CON SISTEMA DE TOPE DE EXTRACCION EN ABERTURA Y AUTOCIERRE. LA ESTRUCTURA SE APOYA SOBRE RUEDAS GIRATORIAS EN NYLON.

MUEBLES BAJOS, MEDIOS Y ALTOS:

ESTRUCTURA QUE CONSTA DE: BASE, TOP SUPERIOR, DOS LATERALES Y FALDON (ESP. MM 18 INSERTADO EN LA INCISIÓN).

ESTRUCTURA REALIZADA CON PANELES DE PARTICULAS DE MADERA ESP. 18 MM REMATADOS MELAMINA, DISPONIBLE EN LOS COLORES: ANTRACITA 55, , BLANCO BR. 69, CANTEADO PERIMETRALMENTE EN MELAMINA MM 0,4.

SOBRE LA BASE SE INSERTAN PIES REGULABLES EN ALTURA EN NYLON NEGRO (4 PARA MUEBLES L.45,5 PARA MUEBLES L.90), CON RANGO DE AJUSTE DE 15 MM.

ESTANTES REALIZADOS CON PANELES DE PARTICULAS DE MADERA ESP. 25 MM REMATADOS MELAMINA, DISPONIBLE EN LOS COLORES: ANTRACITA 55, BLANCO BR. 69. CANTEADOS PERIMETRALMENTE EN ABS MM 2 DEL MISMO COLOR DE LA SUPERFICIE.

PUERTAS Y FRENTES (MUEBLE 5 CAJONES) REALIZADOS CON VIDRIO TEMPLADO LACADO, ESP. MM 0,4, DISPONIBLES EN LOS COLORES: NEGRO 10 Y BLANCO EXTRA 78 , CON MARCO DE ALUMINIO. ABERTURA CON CERRADURA PARA LAS PUERTAS.

TODAS LAS COMBINACIONES CON MUEBLES CONTENEDORES NECESITAN DE DE LA COMBINACION TOP+LATERALES TERMINALES PARA COMPLETARSE.

TOP DE ACABADO Y PANELES LATERALES TERMINALES

TOPS Y LATERALES FINALES HECHOS CON PANELES DE FIBRAS DE MADERA TIPO MDF ESP. 18 MM CON EL LADO INTERNO ENNOBLECIDO Y LAS PARTES VISIBLES ESTÁN REVESTIDAS EN 3D-FOIL EN LOS COLORES: BLANCO NATUR MAT 15 Y NEGRO NATUR MAT 16.

EL TOP ESTÁ PERFILADO EN EL PERÍMETRO CON MOLDURA A T DE 6 MM COLOR CHROMADO. ENCAJADO EN UN FRESADO ESPECIAL.

LOS LATERALES FINALES TIENEN PERFIL REDONDEADO A LO LARGO DEL LADO VERTICAL ANTERIOR.

EMBALAJE

TODOS LOS COMPONENTES SE ENTREGAN DESMONTADOS Y EMBALADOS CON ENVOLTURA PLEGABLE DE CARTON TRIPLE, Y TABLILLAS PARA LA PROTECCION PERIMETRAL Y LOS RELLENOS. DONDE SEA NECESARIO, LOS ANGULOS ESTAN PROTEGIDOS CON ANGULARES DE PROTECCION. EL EMBALAJE SE CIERRA CON CINTA ADHESIVA Y FLEJE DE NYLON TERMOSOLDADO.

LAS CAJONERAS SE ENTREGAN MONTADAS, PROTEGIDAS A LOS LADOS CON ANGULARES DE POLIESTIRENO Y EMBALADAS CON PELICULA DE POLIETILENO TERMORRETRACTIL.

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DE LOS TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE 18 mm DE ESPESOR, ENNOBLECIDOS CON MELAMINA		
DESCRIPCIÓN	VALOR MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Masa volúmica	650 Kg / m ³ ± 10%	UNI EN 323 :1994
Humedad relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolerancia espesor	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Hinchamiento en 24 horas	15%	UNI EN 317 :1994
Desprendimiento capas exteriores	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flexión estática	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Módulo de elasticidad	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Extracción de tornillos en los bordes	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenido de formaldehído	≤ a 3,5 mg H2CO (m ² x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Emitido por el Departamento Técnico de
LAS MOBILI
Fecha de la última revisión:
ENERO 2020