

DESCRIZIONE TECNICA

MOD. JERA

SCRIVANIE

Disponibili in due versioni:

-scrivania con fianco e schiena tappezzati in ECO-PELLE

-scrivania con fianco e schiena tappezzati in ECO-PELLE e allungo laterale

Dimensioni disponibili : L.1850-2100-2400 x p.1050 mm

Il piano ad alto spessore da 90 mm è realizzato con struttura a scocca autoportante costituito da :

>> fodera superiore e fasce perimetrali in pannello di MDF sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

>> fodera inferiore e intelaiatura strutturale interna costituita da pannello nobilitato melaminico sp. mm 18.

La schiena e il fianco sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., tappezzati nella parte a vista, con ECO-PELLE nei colori GRIGIO 504 e ARDESIA 505 , supportata da ovatta di fibra acrilica sp. 12 mm , decorati con impunture lineari .

Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm dotati di feltrini autolivellanti.

L'unione strutturale tra piano e struttura di sostegno avviene tramite staffe di sostegno realizzate in lega di zama presso-fusa sp. mm 10, verniciate nero opaco, opportunamente sagomate con spigoli arrotondati e fissate tramite viti passo metrico 8ma..

ALLUNGO e CASSETTIERA

Struttura interna realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 colore NERO 51, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie.

Zoccolo, frontali, ante, schiena, fianchi finali e top realizzati con pannelli di fibre di legno tipo MDF sp. mm 18 rivestiti nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52. La struttura dei cassetti è costituita da spondine laterali realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 nel colore NERO 51, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie, le quali scorrono su guide metalliche con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in apertura e chiusura ammortizzata.

Le ante e i cassetti sono dotate di sistema premi-apri.

L'allungo è da completare sempre con top-access (fornito separatamente)

TOP-ACCESS

Disponibili in 2 tipologie: standard o multifunzione.

-Top-access standard realizzato in estruso di alluminio anodizzato colore nero satinato, con sportellino superiore aprile dotato di spazzolino parapolvere.

-Top-access multifunzione completo di cablaggio elettrico e dati, e dotato di sistema di chiusura elettrico a scomparsa.

Il cablaggio è costituito da : n° 2 prese Schuko ITALIA/GERMANIA, n°2 prese dati RJ45 Cat.6 e n°2 porte CHARGER USB, cavi di alimentazione da 2 metri .

Sistema di protezione automatico che impedisce la chiusura accidentale del coperchio se le prese sono inserite .

La cornice e la copertura superiore sono in acciaio verniciato nero spazzolato.

PENISOLA FRONTALE

Dimensioni disponibili : L.1600 x p.800 mm

Il piano ad alto spessore da 90 mm è realizzato con struttura a scocca autoportante costituito da :

>> fodera superiore e fasce perimetrali in pannello di MDF sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

>> fodera inferiore e intelaiatura strutturale interna costituita da pannello nobilitato melaminico sp. mm 18.

La schiena e il fianco sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., tappezzati nella parte a vista, con ECO-PELLE nei colori GRIGIO 504 e ARDESIA 505 , supportata da ovatta di fibra acrilica sp. 12 mm , decorati con impunture lineari .

Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm dotati di feltrini autolivellanti.

L'unione strutturale tra piano e struttura di sostegno avviene tramite staffe di sostegno realizzate in lega di zama presso-fusa sp. mm 10, verniciate nero opaco, opportunamente sagomate con spigoli arrotondati e fissate tramite viti passo metrico 8ma.

TAVOLI RIUNIONE

Dimensioni disponibili : L.2100 e L.2800 x p.1200 mm

Il piano ad alto spessore da 90 mm è realizzato con struttura a scocca autoportante costituito da :

>> fodera superiore e fasce perimetrali in pannello di MDF sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

>> fodera inferiore e intelaiatura strutturale interna costituita da pannello nobilitato melaminico sp. mm 18.

Il piano è dotato di top access tipo flip-top ricavato direttamente sulla superficie ed in tinta con la stessa.

I fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., rivestiti nella parte a vista, con ECO-PELLE nei colori GRIGIO 504 e ARDESIA 505.

Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm dotati di feltrini autolivellanti.

La struttura è completata da due schiene di collegamento e un ripiano (per il supporto di cavi e prese elettriche), realizzati con pannelli di particelle di legno nobilitato melaminico sp. 18 mm , disponibili nei colori : NERO 51 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 0,45 in tinta con la superficie. L'unione strutturale tra piano e struttura di sostegno avviene tramite staffe di sostegno realizzate in lega di zama presso-fusa sp. mm 10, verniciate nero opaco, opportunamente sagomate con spigoli arrotondati e fissate tramite viti passo metrico 8ma.

TAVOLI DA SALOTTO

Dimensioni disponibili : quadrato L.800 x p.800 , rettangolare L.1200x p.60 mm.

Il piano spessore totale 54 mm è realizzato in Folding con pannello di derivati del legno sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

I fianchi sono realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 54 mm., rivestiti nella parte a vista, con ECO-PELLE nei colori GRIGIO 504 e ARDESIA 505. Nella parte inferiore , a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero sp. 10 mm. La struttura è completata da una schiena di collegamento realizzata con pannello di particelle di legno nobilitato melaminico sp. 18 mm , disponibile nei colori : NERO 51 e STONE GREY 44, rifinito perimetralmente con bordo ABS mm 0,45 in tinta con la superficie.

CONTENITORI TOTEM

Struttura realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 nei colori NERO 51 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sulla base sono inseriti 4 piedini livellatori di colore nero.

Sui due lati verticali sono inseriti profili incassati con corpi illuminanti a LED ad accensione/spegnimento tramite sensori a sfioramento.

La struttura dei cassetti è costituita da spondine laterali realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 nel colore NERO 51, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.

I ripiani in vetro sono realizzati con lastre float temperato fumees sp. mm 8 completi di supporti pressofusi cromati.

I frontali dei cassetti e le ante sono realizzati con pannelli di derivati del legno sp. 18 rivestiti nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52. Le ante e i cassetti sono dotate di sistema premi-apri.

Il grande frontale di finitura, di spessore totale 54 mm è sagomato con lavorazione a Folding ricavato da pannello di derivati del legno sp. 18 rivestito nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

MOBILI SOSPESI

Struttura e ripiano realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori : NERO 51 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 0,45 in tinta con la superficie.

Il fissaggio a parete avviene tramite elementi a scomparsa registrabili con portata kg 60 cad.

Il ripiano è dotato di ferramenta a scomparsa, posizionabile in altezza con passo di 32mm.

Le ante sono realizzate con lavorazione a Folding su pannello di derivati del legno sp. 18 con il lato interno nobilitato in tinta con la struttura e le parti a vista rivestite in 3d-foil effetto legno nei colori: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

Sono dotate di incasso/maniglia sopra e sotto ed hanno sagoma avvolgente a "C" in verticale rispetto alla struttura.

Tutte le cerniere sono del tipo con ala e scatola metallica con 3 campi di regolazione e dotate di sistema di ammortizzamento soft-closing.

SPALLA VERTICALE PER MOBILI SOSPESI

Realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 accoppiati a sandwich per uno spessore totale di 90 mm., tappezzati nella parte a vista, con ECO-PELLE nei colori GRIGIO 504 e ARDESIA 505. Dotata di staffa metallica di fissaggio a muro. Nella parte inferiore, a contatto con il pavimento, sono inseriti scivoli in nylon nero con feltrini autolivellanti.

MOBILI CONTENITORI BASSI E MEDI

Sono disponibili nelle larghezze cm 45 e cm 90 ed in 2 diverse tipologie in altezza: bassi e medi.

La struttura è realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 (i ripiani mm25) nobilitati in melaminico, disponibili nei colori : NERO 51 e STONE GREY 44, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 0,45 in tinta con la superficie ed è dotata di piedini livellatori.

Le ante sono realizzate con pannelli derivati del legno sp. mm 18 rivestiti nella parte a vista, con 3d-foil effetto legno nei colori: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto e sistema di ammortizzamento soft-closing.

Le composizioni dei mobili sono da completare sempre con top di finitura e fianchi finali (forniti a parte).

TOP E FIANCHI FINALI

Sono realizzati con lavorazione a Folding di spessore totale 50 mm. Materiale costituito da pannello di derivati del legno sp. 18 con la parte a vista rivestita in 3d-foil effetto legno nei colori: OLMO GREY 12, NOCE BALI 30, FRASSINO BROWN 52.

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucri pieghevoli in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

TECHNICAL DESCRIPTION

MOD. JERA

DESKS

Available in two versions:

- desk with side and back panel upholstered in ECO-PELLE
- desk with side and back panel upholstered in ECO-PELLE and lateral extension.

Available sizes: Wd.1850/2100/2400 x Dpt.1050 mm

The extra thick 90 mm top is made in a self-supporting shell structure composed of:

>> upper lining and perimetral band in 18 mm thick MDF panel, with visible parts coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

>> lower lining and internal structural frame composed of 18 mm thick melamine faced panel.

The back panel and sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with ECO-PELLE in the colours GREY 504 and SLATE 505, supported by acrylic fibre batting, thickness 12 mm, decorated with linear stitching.

In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted, equipped with self-levelling felt pads.

The top and support structure are joined using support brackets in a die-cast zamak alloy, thickness 10 mm, painted in matt black, compatibly shaped with rounded edges and fastened using 8ma screws.

EXTENSION AND PEDESTAL

Internal structure made with 18 mm thick chipboard panels in BLACK 51, finished along the perimeter with a 0,45 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.

Plinth, front panels, doors, back panel, final sides and top made in 18 mm thick MDF fibreboard panels, with the visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

The drawer structure is made with 12 mm thick chipboard panels in colour BLACK 51, finished along the perimeter with a 0,45 mm thick ABS edge in the same colour as the surface, which slide along metal guides with nylon bearings, equipped with drawer stop for opening and soft-close mechanism.

The doors and drawers are fitted with a push release mechanism. The extension is to be completed with a top-access (supplied separately)

TOP-ACCESS

Available in two types: standard or multi-purpose

- Standard top-access made in anodised aluminium extrusion, satin-finished black colour, with openable upper hatch door fitted with dust protection brush.

- Multi-purpose top-access complete with electrical wiring and data, equipped with electrical disappearing closing system.

Wiring consists in: no.2 Schuko sockets (ITALY-GERMANY), no.2 RJ45 Cat.6 data sockets and no.2 CHARGER USB ports, 2 meters long power cables.

The side laser sensor detects the presence of plugs, preventing accidental closing when installed.

Border and cover are in black brushed painted steel.

FRONT TERMINAL

Available sizes: Wd.1600 x Dpt.800 mm

The extra thick 90 mm top is made in a self-supporting shell structure composed of:

>> upper lining and perimetral band in 18 mm thick MDF panel, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

>> lower lining and internal structural frame composed of 18 mm thick melamine faced panel.

The back panel and sides are made in 18 mm thick chipboard

panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with ECO-PELLE in the colours GREY 504 and SLATE 505, supported by acrylic fibre batting, thickness 12 mm, decorated with linear stitching.

In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted, equipped with self-levelling felt pads.

The top and support structure are joined using support brackets in a die-cast zamak alloy, thickness 10 mm, painted in matt black, compatibly shaped with rounded edges and fastened using 8ma screws.

MEETING TABLES

Available sizes: Wd.2100 and Wd.2800 x Dpt.1200 mm

The extra thick 90 mm top is made in a self-supporting shell structure composed of:

>> upper lining and perimetral band in 18 mm thick MDF panel, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

>> lower lining and internal structural frame composed of 18 mm thick melamine faced panel.

The top is fitted with a flip-flop type top-access built-in to the top and in the same colour.

The sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with ECO-PELLE in the colours GREY 504 and SLATE 505.

In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted, equipped with self-levelling felt pads.

The structure is completed by two connecting back panels and a shelf (for support of cables and sockets), made in 18 mm thick melamine faced chipboard and available in the colours: BLACK 51 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0,45 mm ABS edge, in the same colour as the surface.

The top and support structure are joined using support brackets in a die-cast zamak alloy, thickness 10 mm, painted in matt black, compatibly shaped with rounded edges and fastened using 8ma screws.

COFFEE TABLES

Available sizes: square Wd.800 x Dpt.800, rectangular Wd.1200 x Dpt.60 mm.

The top with total thickness 54 mm is made with a Folding system with 18 mm panels of reconstituted wood, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

The sides are made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 54mm, upholstered on the visible part with ECO-PELLE in the colours GREY 504 and SLATE 505. In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted. 10 mm. The structure is completed by a connecting back panel, made in 18 mm thick melamine faced chipboard and available in the colours: BLACK 51 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0,45 mm ABS edge, in the same colour as the surface.

TOTEM CABINETS

Structure made with 18 mm thick chipboard panels in BLACK 51 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0,45 mm thick ABS edge, in the same colour as the surface. On the base there are 4 black levelling feet.

On the two vertical sides, built-in profiles are inserted, with LED lights controlled by movement sensors.

The structure of drawers are composed of lateral sides in 12 mm thick chipboard panels in colour BLACK 51, finished along the perimeter with a 0,45 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.

The sliding guides are in metal with nylon bearings, equipped with drawer stop for opening and self-closing mechanism.

The glass planes are made in 8 mm thick tempered smoked float glass, complete with die-cast chrome-plated supports.

Fronts of drawers and door are made from 18 mm thick panels of

reconstituted wood, with visible part coated with wood effect 3d foil. GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52. The doors and drawers are fitted with a push release mechanism. The large front finish panel, with total thickness 54 mm is shaped with a Folding system, made from an 18 mm thick panel of reconstituted wood, with visible part coated with wood effect 3d foil: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

SUSPENDED CABINETS

Structure and shelving made using 18 mm thick chipboard panels, melamine faced and available in the colours: BLACK 51 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0,45 mm ABS edge, in the same colour as the surface.

Units fastened to wall using adjustable disappearing elements, each with a capacity of 60 kg.

The shelf is fitted with disappearing hardware, positionable at height at an interval of 32mm.

Doors are made with a Folding system on an 18 mm thick panel of reconstituted wood, with melamine faced internal side in the same colour as the structure, and the visible part coated in wood effect 3d foil in the colours: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

They are fitted with recess/handle above and below, with an enveloping "C" shape, vertical to the structure.

All hinges are the type with wing and metal plate with 3 regulation ranges and equipped with shock-absorbing soft-close system.

VERTICAL PANEL FOR SUSPENDED CABINETS

Made in 18 mm thick chipboard panels, sandwich joined for a total thickness of 90mm, upholstered on the visible part with ECO-PELLE in the colours GREY 504 and SLATE 505.

Fitted with metal bracket for fastening to the wall. In the lower part, in contact with the floor, 10 mm thick black nylon slides are inserted with self-levelling felt pads.

LOW AND MEDIUM STORAGE CABINETS

These are available in widths of 45 cm and 90 cm and in two different heights: low and medium.

Structure made using 18 mm thick chipboard panels (shelves 25 mm), melamine faced and available in the colours: BLACK 51 and STONE GREY 44, finished along the perimeter with a 0,45 mm ABS edge, in the same colour as the surface and fitted with levelling feet.

Doors are made in 18 mm panels deriving from wood, with visible part coated with wood effect 3d foil in the colours: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52. Low and medium blind doors are fitted with a latch lock and shock-absorbing soft-close system. Furniture compositions are always to be completed with top finish+final sides (supplied separately).

TOP AND FINAL SIDES PANELS

These are made with a Folding system, with total thickness 50 mm. Material composed of 18 mm thick reconstituted wood panels, with the visible part coated in wood effect 3d foil in the colours: GREY ELM 12, BALI WALNUT 30, BROWN ASH 52.

PACKAGING

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed. The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap. Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.