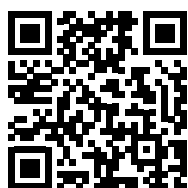


ELITE

Design
PROGETTO CMR

Engineering
C.S.R. LAS MOBILI



In vigore dal:

Valid from:

02/Febbraio/2026

Valido fino a nuova emissione

Valid until new emission

DESCRIZIONE TECNICA

MOD.ELITE

SCRIVANIE DIREZIONALI

Le scrivanie sono di forma rettangolare , sono disponibili in tre tipologie:

= con cassettera

= con cassettera ed 1 vano porta-CPU. Il vano può essere attrezzato a scelta con un ripiano o con un inserto tipo "A" opzionali.

= con allungo, da completare sempre con un inserto tipo "B" reso disponibile in due diversi materiali. (Melaminico, Essenza di legno)

Il piano e il fianco scrivania sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibili nei colori: PIOPPA MORO 63 , PIOPPA LIGHT 64.

Sotto il piano è posizionata una trave strutturale canalizzata idonea al cablaggio ed attrezzata con 2 USB "charger A+C" poste sulla testata e con kit 3 prese (a scelta schuko o prese UK) da inserire lato lungo della stessa. La trave è realizzata in lamiera metallica sp. 1,2 mm, presso-piegata e verniciata a polveri epossidiche colore nero. Il fissaggio sottopiano, sul fianco e sulla cassettera/allungo avviene tramite viti a passo metrico.

Il fianco della scrivania è dotato di piedini livellatori in nylon nero. L'accoppiamento tra piano di lavoro e fianco di sostegno avviene tramite lavorazione a 45° e fissaggio con giunzioni meccaniche in metallo.

La schiena è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 colore NERO 59, rifinita perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 0,45 in tinta con la superficie. La schiena è collegata con il fianco e la cassettera o allungo , tramite viti a passo metrico e giunzioni meccaniche.

ALLUNGO E CASSETTIERE STRUTTURALI

Struttura interna e zoccolo realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 colore NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sotto lo zoccolo sono inseriti scivoli in plastica nera.

Fianchi finali e top realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 colori NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Questi elementi si aggregano fra loro con taglio a 45° .

La struttura interna dei cassetti è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 colore NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo ABS nero sp. mm 0,45. I cassetti sono dotati di sistema premi-apri e scorrono su guide metalliche a sfere di acciaio tipo mini quadro con fine corsa in apertura e chiusura ammortizzata. I frontali dei cassetti sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie.

Disponibili nei colori: PIOPPA MORO 63 , PIOPPA LIGHT 64.

Per l'allungo è disponibile come optional una serratura elettronica tipo RFID completa di schede master e utente.

INSERTI TIPO "A" (optional x cassettera con vano cpu) E "B" PER ALLUNGHI

Inserti realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 12 nobilitati melaminico. Disponibili nei colori: NERO 59, PIOPPA MORO 63 , PIOPPA LIGHT 64.

TAVOLI DA SALOTTO

I tavoli da salotto sono di forma quadrata o rettangolare:

- L. 60 x p.60 x H.41,7

- L.120 x p.60 x H.41,7

La struttura pannellata di base è realizzata con pannelli di particelle di legno, nobilitati in melaminico sp. 18 mm, rifiniti

perimetralmente con bordo ABS sp. 0,45 mm in tinta con la superficie, disponibili nel colore NERO 59.

Il piano di appoggio è realizzato con pannello di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitato melaminico, rifinito perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibile nei colori: PIOPPA MORO 63 , PIOPPA LIGHT 64.

TAVOLI RIUNIONE

I tavoli sono di forma quadrata o rettangolare:

- L.120 x p.120 x H.75

- L.140 x p.140 x H.75

- L.240 x p.120 x H.75

- L.320 x p.120 x H.75

Sono tutti dotati di carter di salita cavi posti in adiacenza ai fianchi di sostegno.

I piani sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibili nei colori: PIOPPA MORO 63 , PIOPPA LIGHT 64.

Tutti i piani sono dotati di foro per l'alloggiamento di top-access (fornito separatamente) .

Sotto il piano del tavolo rettangolare è posizionata una trave strutturale canalizzata idonea al cablaggio. La trave è realizzata in lamiera metallica sp. 1,2 mm, presso-piegata e verniciata a polveri epossidiche colore nero.

I fianchi , sempre di colore NERO 59, sono realizzati in pannelli di particelle di legno spess. mm 50 rifiniti con bordo perimetrale in ABS sp mm 2 in tinta con la superficie sono dotati di piedini livellatori in nylon nero.

L'accoppiamento tra piano di lavoro e fianco di sostegno avviene tramite giunzioni meccaniche in metallo.

TAVOLI RIUNIONI COMPOSTI

I tavoli sono di forma rettangolare:

- L.420 x p.140 x H.75

- L.490 x p.140 x H.75

- L.560 x p.140 x H.75

Sono tutti dotati di carter di salita cavi posti in adiacenza ai fianchi terminali di sostegno.

I piani sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 35 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibili nei colori: PIOPPA MORO 63 , PIOPPA LIGHT 64.

Tutti i piani sono dotati di foro per l'alloggiamento di top-access (fornito separatamente) .

I fianchi terminali , sempre di colore NERO 59, sono realizzati in pannelli di particelle di legno spess. mm 25 rifiniti con bordo perimetrale in ABS sp mm 2 in tinta con la superficie sono dotati di piedini livellatori in nylon nero.

Il basamento centrale, sempre di colore NERO 59, è una colonna tipo wire manager ispezionabile con i lati assemblati con taglio a 45° e uno sportello apribile, tutto di spessore mm.25. I basamenti terminali e centrale sono collegati da doppie schiene di spessore mm.18, colore NERO 59, rifinite perimetralmente con bordo abs mm. 0.45. Fra le due schiene si collocano ripiani di spessore mm.18, con le stesse caratteristiche, utilizzati per la raccolta dei cavi.

L' accoppiamento fra piano di lavoro e fianco di sostegno e fra fianchi e schiene avviene tramite giunzioni meccaniche in metallo.

TOP-ACCESS PER TAVOLI RIUNIONE

Disponibili in due tipologie: senza e con prese elettriche.

Realizzati in alluminio verniciato nel colore NERO.

Dotati di sportellino con apertura bifacciale basculante per l'accesso alla vaschetta portacavi sottostante oppure , nella seconda versione, alle prese elettriche in dotazione. Entrambe le tipologie sono dotate di spazzolino parapolvere nero.

MENSOLE CON PANNELLO BOISERIE

Sono dotate di attaccaglie a scomparsa per la sospensione a parete.

Composte da due parti:

--Pannello boiserie posteriore realizzato in particelle di legno sp 18 nobilitato melaminico colore NERO 59, bordato perimetralmente in ABS SP mm 0.4 in tinta con la superficie.

-- Piano mensola realizzato in particelle di legno sp 35 bordato perimetralmente in tinta con la superficie, disponibili in melaminico: nei colori: PIOppo MORO 63 , PIOppo LIGHT 64.

Le mensole sono disponibili anche nella versione con striscia LED integrata.

PENSILE

Struttura dotata di attaccaglie a scomparsa per la sospensione a parete. E' costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena ed è realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibile nel colore NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 0,45.

Ante realizzate con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibili nei colori: PIOppo MORO 63 , PIOppo LIGHT 64.

CONTENITORI MONOLITICI

Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (sp. mm 18 inserita in fresata) e ripiani.

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico, disponibile nel colore NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 0,45.

La struttura interna dei cassettoni è realizzata con pannelli di particelle di legno sp. mm 12 colore NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo ABS nero sp. mm 0,45. Le guide scorrevoli ,dotate di sistema premi-apri , sono in metallo tipo mini quadro e scorrono su sfere di acciaio con fine corsa in apertura e chiusura ammortizzata. Sono inoltre complete di meccanismo di allineamento in chiusura.

Frontali ed ante

Le ante sono disponibili nelle tipologie : apertura a battente o apertura scorrevole.

Le cerniere per le ante a battente sono colore titanio del tipo ad ala e scatola metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D, e con sistema di ammortizzamento soft-closing. Le ante scorrevoli, si muovono su profili in alluminio verniciato colore Nero applicati frontalmente alla struttura tramite fissaggi meccanici a scomparsa, e sono dotate di ruote nylon su cuscinetti a sfere di acciaio con apparato di richiamo per la chiusura ammortizzata e silenziosa.

Tutte le ante dei contenitori monolitici sono sprovviste di serratura.

Tutte le ante legno e i frontali dei cassetti sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie.

Disponibili nei colori: PIOppo MORO 63 , PIOppo LIGHT 64.

Le ante vetro : lastra di spessore mm 4 temperato retrolaccato montata su telaio di alluminio estruso a scomparsa verniciato Nero. Retro-laccatura disponibile nei colori : NERO 10 e GRIGIO LONDRA 71 .

Top e fianchi finali sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibili nel colore NERO 59.

Sulla base sono inseriti I piedini regolabili in altezza, in nylon con campo di regolazione di mm 15.

MOBILI CONTENITORI BASSI, MEDI E ALTI:

Struttura costituita da: base, cappello, due fianchi, schiena (da sp. mm 18 inserita in fresata) e ripiani.

E' realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18

nobilitati in melaminico, disponibili nel colore NERO 59., rifiniti perimetralmente con bordo ABS mm 0,45. Sulla base sono inseriti piedini regolabili in altezza, in nylon nero (4 su mobili L.45, 5 su mobili L.90), con campo di regolazione di mm 15.

I cassetti in legno sono dotati di spondine in fibre legnose spessore mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm. 3. Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.

Ripiani realizzati con pannelli di particelle legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico , disponibili nel colore NERO 59, rifiniti perimetralmente con bordo ABS sp. mm 0,45 in tinta con la superficie. Sono dotati di ferramenta a scomparsa, posizionabili in altezza con passo di 32mm.

Frontali ed ante realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie.

Disponibili nei colori: PIOppo MORO 63 , PIOppo LIGHT 64.

Le cerniere sono colore titanio del tipo ad ala e scatola metallica con apertura a 110°, complete di basi, con regolazione 3D, e con sistema di ammortizzamento soft-closing.

Le ante legno basse e medie sono dotate di serratura a paletto, le alte di serratura ad aste rotanti con 2 punti di chiusura.

Tutte le serrature hanno il cilindro estraibile e sono fornite con doppia chiave pieghevole anti-infortunistica.

Maniglia con sagoma a "ponte", interasse mm 96 realizzata in metallo, fornita nel colore NERO.

Le ante vetro sono complete di serratura, senza maniglia, con telaio perimetrale in alluminio verniciato nero (a scomparsa) e vetro temperato retro-laccato sp. mm 4 nei colori: NERO 10, GRIGIO LONDRA 71.

TOP, FIANCHI FINALI E SCHIENE DI FINITURA

Sono realizzati con pannelli di particelle di legno di spessore mm 18 nobilitati in melaminico, rifiniti perimetralmente con bordo in ABS spessore mm 2 in tinta con la superficie. Disponibili nel colore NERO 59 .

IMBALLO

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti , ove occorre, con paraspigoli anti-urto. La chiusura dell'imballo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in cartone ondulato pressato ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

Emesso da Ufficio Tecnico LAS MOBILI

Data ultima revisione: FEBBRAIO 2026

TECHNICAL DESCRIPTION

MOD. ELITE

EXECUTIVE DESKS

The desks are rectangular in shape, they are available in three types:

= with pedestal

= with pedestal and 1 PCU compartment. The compartment can be equipped with an optional shelf or "A" insert.

= with extension, always to be completed with a "B" type insert available in 2 different materials. (Melamine, wood essence)

The desk top and side are made of melamine-faced 35 mm thick wood particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge to match the surface.

Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

Under the top there is a channelled structural beam suitable for wiring and equipped with 2 USB "charger A+C" placed on the head and with 3 sockets kit (SCHUKO or UK sockets) to be inserted along its side. The beam is made of metal sheet 1.2 mm thick, bent and painted with epoxy powder black colour. The fixing under the top, on the side and on the drawers / extension by means of metric pitch screws.

The side of the desk is equipped with levelling feet in black nylon. The coupling between the work top and the supporting side takes place through 45° processing and fixing with mechanical metal joints.

The modesty panel is made of particle board panels 25 mm thick in BLACK 59, perimeter finished with 0,45 mm thick ABS edge to match the surface. The modesty panel is connected to the side and the pedestal or extension, using metric screws and mechanical joints.

EXTENSION AND STRUCTURAL PEDESTALS

Internal structure and plinth made with particle board panels 18 mm thick in BLACK 59, perimeter finished with ABS edge 0,45 mm thick in the same colour as the surface. Black plastic slides are inserted under the plinth.

End sides and top made with particle board panels 25 mm thick in BLACK 59, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface. These elements join together with a 45° cut.

The internal structure of the drawers is made with particle wood panels 12 mm thick in BLACK 59, perimeter finished with black ABS edge 0,45 mm thick. The drawers are equipped with a press-open system, they slide on mini-square steel ball bearing rails with stop-end opening and soft-closing.

The drawer fronts are made of melamine-faced 18 mm thick particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.

Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

For the extension, an RFID type electronic lock complete with master and user cards is available as an option.

TYPE "A" INSERTS (optional for pedestal unit with PCU compartment) AND "B" FOR EXTENSIONS

The inserts are made of melamine-faced 12 mm thick particle board panels.

Available in the following colours: BLACK 59, DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

COFFEE TABLES

The coffee tables are square or rectangular:

- L. 60 x p.60 x H.41,7 cms

- L.120 x p.60 x H.41,7 cms

The paneled structure is made with particle wood panels 18 mm thick melamine-faced, available in BLACK 59, perimeter finished with 0,45 mm ABS edge.

The top is available in two levels of finishes:

1- Melamine: made of melamine-faced 35 mm thick wood particle

board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge to match the surface.

Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

MEETING TABLES

The tables are square or rectangular:

- L.120 x p.120 x H.75 cms

- L.140 x p.140 x H.75 cms

- L.240 x p.120 x H.75 cms

- L.320 x p.120 x H.75 cms

They are all equipped with cable lifting carters placed adjacent to the supporting sides.

The tops are made of melamine-faced 35 mm thick wood particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge to match the surface.

Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

All the tops have a hole for insert the top-access (supplied separately).

Under the rectangular table top there is a channelled structural beam suitable for wiring. The beam is made of metal sheet 1.2 mm thick, bent and painted with epoxy powder black colour. The fixing under the top and to the sides by means of metric screws.

The sides, always in BLACK 59, are made of particle-wood panels 50 mm thick finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface and fitted with black nylon levelling feet.

The coupling between the work top and the supporting sides takes place through mechanical metal joints.

COMPOUND MEETING TABLES

The tables are rectangular:

- L.420 x p.140 x H.75 cms

- L.490 x p.140 x H.75 cms

- L.560 x p.140 x H.75 cms

They are all equipped with cable lifting carters placed adjacent to the supporting sides.

The tops are made of melamine-faced 35 mm thick wood particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge to match the surface.

Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

All the tops have a hole for insert the top-access (supplied separately).

The end sides, always in color BLACK 59, are made of particle-wood panels. 25 mm finished with a 2 mm thick ABS edge trim in the same color as the surface and fitted with black nylon levelling feet.

The central base, always in color BLACK 59, is an inspectable wire manager type column with sides assembled with a 45 ° cut and an opening door, all 25 mm thick. The terminal and central bases are connected by double backs of thickness mm.18, color BLACK 59, finished perimeter with abs edge mm. 0:45. Between the two backs are placed 18 mm thick shelves, with the same characteristics, used for cable collection.

The coupling between the work top and the supporting sides takes place through mechanical metal joints.

TOP ACCESS FOR MEETING TABLES

Available in two types: without and with electrical sockets. Made of painted aluminum in the finish BLACK.

Equipped with a dual opening system for access to the cable tray below or, in the second version, to the electrical sockets supplied. Both types are equipped with a black dust brush.

SHELVES WITH BOISERIE PANEL

They are equipped with concealed hangers for fixing to the wall.

Composed of two parts:

--Rear wall panel made of particleboard 18 mm thick melamine faced in BLACK 59 edged in ABS 0,45 mm thick in the same colour as the surface.

- Shelf made of 35 mm thick wood particles bordered on the perimeter with the same colour edge, available in melamine in

the colours: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.
The shelves are also available in the version with integrated LED strip.

SUSPENDED CABINET

Structure equipped with concealed hangers for fixing to the wall. It consists of: base, top, two sides, back and is made of particle board wood panels melamine faced 18 mm thick, available in BLACK 59, perimeter finished with 0,45 mm thick ABS edge. Doors are made of melamine-faced 18 mm thick particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.
Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

MONOLITHIC CABINETS

Structure consisting of: base, top, two sides, back (18 mm thick inserted in milled section) and shelves.

It is made with particle wood panels 25 mm thick melamine-faced, available in BLACK 59, perimeter finished with 0,45 mm ABS edge.

The internal structure of the large drawers is made with particle wood panels 12 mm thick in BLACK 59, perimeter finished with black ABS edge 0,45 mm thick. The sliding guides, equipped with a press-open system, are made of metal mini-square type and run on steel balls with a stop-end opening and soft closing. They are also complete with a closing alignment mechanism.

Fronts and doors

The doors are available in the following types: hinged or sliding opening.

The hinges for the hinged doors, in titanium color, are of the wing type with metal box with 110 ° opening, complete with bases, with 3D adjustment, and with soft-closing cushioning system.

The sliding doors move on aluminium profiles painted black, applied frontally to the structure through concealed mechanical fasteners, and are equipped with nylon wheels on steel ball bearings with a recall device for the cushioned and silenced closure.

None of the doors of the monolithic containers is equipped with lock.

All doors and drawers front are made of melamine-faced 18 mm thick particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.

Available in: DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

Glass doors: 4 mm thick tempered back-lacquered sheet mounted on a black painted concealed extruded aluminium frame.

Back-lacquering available in : BLACK 10 and LONDON GREY 71.

Top and final sides are made with particle board panels 18 mm thick melamine-faced, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.

Available in BLACK 59. Height adjustable feet in nylon are inserted on the base, adjustment range 15 mm.

LOW, MEDIUM AND HIGH CABINETS

Structure consisting of: base, top, two sides, back (18 mm thick inserted in a milled section) and shelves.

It is made with particle wood panels 18 mm thick melamine-faced, available in BLACK 59, perimeter finished with 0,45 mm ABS edge. Height adjustable feet in black nylon are inserted on the base (4 on cabinet L.45, 5 on cabinet L.90), with an adjustment range of 15 mm.

The wooden drawers are equipped with sides in 12 mm thick wood fibre covered in black PVC, the bottom is in fibre with a thickness of 3 mm. The sliding guides are of the metal type with nylon bearings with end-stop in extraction and self-closing.

Shelves made with particle board panels 25 mm thick melamine-faced, available in BLACK 59, perimeter finished with ABS edge 0,45 mm thick in the same colour as the surface. They are equipped with concealed hardware. They can be positioned in height with a 32 mm pitch.

Fronts and doors are made of melamine-faced 18 mm thick

particle board panels, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface.

Available in : DARK POPLAR 63, LIGHT POPLAR 64.

The hinges, in titanium color, are of the wing type with metal box with 110 ° opening, complete with bases, with 3D adjustment, and with a soft-closing cushioning system.

The low and medium-sized wooden doors are equipped with a locking blade, the high ones with rotating rods with 2 locking points.

All locks have a removable cylinder and are supplied with a double anti-accident folding key.

Handle with "Bridge" shaped design, made of metal with center distance 96mm, available in BLACK colour.

The glass doors are complete with lock, without handle, with perimeter frame in black painted aluminium (concealed) and back-lacquered tempered glass 4 mm thick in: BLACK 10, GREY LONDON 71.

TOP, FINAL SIDES PANELS AND FINISH BACK PANELS

They are made with particle board panels 18 mm thick melamine-faced, perimeter finished with 2 mm thick ABS edge in the same colour as the surface. Available in BLACK 59.

PACKAGING

All components are supplied disassembled and packaged with a foldable triple-cardboard box, perimeter protection strips and filling where necessary. The corners are protected, where necessary, with anti-impact protective corners. The packaging is closed by adhesive tape and heat-sealed nylon strap.

The pedestals are supplied assembled, protected on the sides with corners in pressed corrugated cardboard and packed with heat-shrink polyethylene leaf.

Released by the Technical Office of LAS MOBILI

last revision date: FEBRUARY 2026