

# LOGIC

## DESCRIZIONE TECNICA

### PIANI

Disponibili con forma lineare o workstation.

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 nobilitati in melaminico, disponibili nei colori: ROVERE 03, NOCE PAVIA 06, BIANCO BR. 69.

I bordi perimetrali sono in ABS sp. mm 2 in abbinamento alle strutture BIANCO BR. 69.

L'assemblaggio con le strutture avviene utilizzando viti passo metrico su bussole pre-montate.

Tutti i piani sono dotati di travi metalliche portanti, con supporti stampati con cava a coda di rondine con viti passo metrico su bussole pre-montate ai fianchi legno o gambe metalliche.

### FIANCHI LEGNO

Disponibili per piani con profondità cm 55, 80 e 116 ( per 2 piani da cm 55 accoppiati).

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 50 nobilitati in melaminico, disponibili nel colore BIANCO BR. 69.

Sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie. Sono disponibili in 2 versioni: terminali o centrali a seconda della posizione che assumono rispetto al piano. I fianchi centrali sono dotati di fori passa-cavi per eventuale passaggio elettrificazione. Tutti i fianchi sono dotati di piedini livellatori e sono predisposti per l'aggancio delle travi portanti.

### GAMBE METALLICHE

Con funzione di Wire Management dotata di canalina di salita cavi a 3 vie con copertura e passacavo

Gambe realizzate in lamiera metallica sp. 1.2 mm verniciata a polveri epossidiche nel colore BIANCO BR. (BI 01).

Il collegamento alle travi di irrigidimento trasversali avviene con sistema di aggancio costituito da supporti stampati con cava a coda di rondine fissati tramite viti passo metrico.

Sono disponibili in 2 versioni: terminali o centrali a seconda della posizione che assumono rispetto al piano. Tutte le gambe metalliche sono dotate di piedini livellatori in nylon stampato.

### PASSACAVO

Realizzato in tecnopolimero stampato nel colore BIANCO BR.

Consente l'alloggiamento di prese Schuko e RJ all'interno del traverso della gamba ed il fissaggio dei sostegni per schermi in metacrilato.

### ALLUNGHI, PORTA-CPU, MOBILI PORTANTI, STORAGE H. cm 112.

Strutture realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 25 e 18, nobilitati in melaminico, disponibili nel colore BIANCO BR. 69.

I pannelli sp. mm 25 hanno i bordi perimetrali in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie, i pannelli sp. mm 18 hanno i bordi in melaminico sp. 0,4 anch'essi in tinta con la superficie.

Tutti i fianchi delle strutture sono predisposti per l'aggancio delle travi portanti dei piani scrivania. I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3.

Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.

La maniglia, ad incasso, è realizzata da disegno esclusivo in ABS; disponibile nei colori in abbinamento con la carcassa BIANCO BR. 69.

I cassetti estraibili, con maniglione verticale in tubolare di ferro mm 12x12 verniciato, hanno una struttura interna in lamiera metallica e nella parte superiore una vaschetta porta-cancelleria.

Le ante legno sono realizzate con pannelli di particelle di legno sp. mm 18 disponibili nello stesso colore della struttura BIANCO BR. 69. Sono rifinite perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie. Le ante legno sono dotate di serratura. Tutti gli allunghi, porta-CPU, mobili portanti, muri attrezzati e contenitori h.cm 112 sono dotati di piedini livellatori di colore nero.

### PANNELLI FRONTALI

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 12, nobilitati in melaminico, disponibili nel colore BIANCO BR. 69.

Rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie.

Si assemblano alle scrivanie tramite staffe metalliche di colore BIANCO BR. 69.

### SCHERMI DIVISORI IN METACRILATO

Realizzati con lastre di sp. mm 4 nel colore BIANCO.

Disponibili in 2 versioni: la prima per il montaggio su gambe metalliche a cornice, la seconda per il montaggio su spazi a giorno degli storage. Vengono forniti con ferramenta di colore alluminio "0" chimico, idonea all'assemblaggio degli stessi.

### MODESTY PANEL

Realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 18, nobilitati in melaminico, disponibili nel colore: BIANCO BR. 69.

Sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie. Si assemblano alle scrivanie tramite staffe metalliche di colore BIANCO.

### CASSETTIERE SU RUOTE

Struttura realizzata con pannelli di particelle legno sp. mm 18 nobilitati in melaminico, disponibile nei colore BIANCO BR. 69 rifinita perimetralmente con bordo melaminico mm 0,4.

I frontali sono realizzati con pannello di particelle di legno sp. mm 18 nobilitato melaminico e disponibili nei colori: ROVERE 03, NOCE PAVIA 06, BIANCO BR. 69. I bordi perimetrali sono in ABS mm 2 in tinta con la superficie.

I cassetti in legno sono dotati di serratura centralizzata, le spondine sono in fibre legnose sp. mm 12 rivestite in PVC nero, il fondo è in fibra dello spessore di mm 3.

Le guide scorrevoli sono del tipo in metallo con cuscinetti in nylon dotati di fine corsa in estrazione e self-closing in chiusura.

La maniglia, ad incasso, è realizzata da disegno esclusivo in ABS; disponibile nei colori in abbinamento con la carcassa BIANCO BR. 69.

Le cassettiere poggiano su ruote piroettanti, ad innesto rapido, di colore grigio.

**TAVOLO RIUNIONE CON FIANCHI LEGNO**

-Piano realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibili nei colori: ROVERE 03, NOCE PAVIA 06, BIANCO BR. 69.

I bordi perimetrali sono in ABS sp. mm 2 in abbinamento ai fianchi BIANCO BR. 69. L'assemblaggio con le strutture avviene utilizzando viti passo metrico su bussole pre-montate.

Il piano è dotato di travi metalliche portanti, con supporti stampati con cava a coda di rondine con viti passo metrico su bussole pre-montate ai fianchi legno. Sul piano è inserito un top access integrato, con cornice in profilato di alluminio estruso anodizzato, coperchio con apertura a ribalta e spazzolino parapolvere nero.

-Fianchi realizzati con pannelli di particelle di legno sp. mm 50 nobilitati in melaminico, disponibili nel colore BIANCO BR. 69.

Sono rifiniti perimetralmente con bordo in ABS sp. mm 2 in tinta con la superficie, sono dotati di piedini livellatori e sono predisposti per l'aggancio delle travi portanti.

**TAVOLO RIUNIONE CON BASAMENTO A COLONNA**

-Piano realizzato con pannello di particelle di legno sp. mm 25 nobilitato in melaminico, disponibili nei colori: ROVERE 03, NOCE PAVIA 06, BIANCO BR. 69. I bordi perimetrali sono in ABS sp. mm 2 colore bianco.

L'assemblaggio con il basamento avviene utilizzando viti passo metrico su bussole pre-montate.

-Basamento metallico composto da: base circolare Ø590mm, tubo verticale e crociera superiore.

Il tubo verticale ha una sezione che parte alla base con un Ø128mm e poi sale a un Ø 89mm. La crociera è realizzata con lamiera metallica sp. mm 4 dotata di asole per il fissaggio sottopiano. Il basamento è verniciato a polveri epossidiche BIANCO BR. (BI 01).

**IMBALLO**

Tutti i componenti sono forniti smontati ed imballati con involucro pieghevole in cartone triplo, listelli di protezione perimetrale e per i riempimenti ove occorre. Gli angoli sono protetti, ove occorre, con parasigoli anti-urto. La chiusura dell'imbollo avviene mediante nastro adesivo e reggetta in nylon termosaldato.

Le cassettiere sono fornite montate, protette sui lati con angolari in polistirolo ed imballate con foglia di polietilene termoretraibile.

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE DEI PANNELLI DI PARTICELLE DI LEGNO DI SPESSORE mm 18 NOBILITATI IN MELAMINICO:		
DESCRIZIONE	VALORE MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Massa volumica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Umidità relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolleranza spessore	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Rigonfiamento a 24 ore	15%	UNI EN 317 :1994
Distacco strati esterni	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flessione statica	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Modulo di elasticità	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Estrazione viti sui bordi	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenuto di formaldeide	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Emesso da Ufficio Tecnico  
LAS MOBILI  
Data ultima revisione:  
GENNAIO 2018

## TECHNICAL DESCRIPTIONS

### SURFACES

Available in linear form or workstation.

Made with 25 mm particleboard panels, melamine-faced, available in: OAK 03, PAVIA WALNUT 06, BR. WHITE 69. The perimeter shaped borders are in 2 mm ABS BR. WHITE 69 colour matching the frame.

The structure assembly takes place using metric step screws on pre-mounted compasses.

All surfaces are equipped with metallic support beams, with dovetail pit printed supports with metric step screws on pre-mounted compasses at the wooden sides or metallic legs.

### WOODEN SIDE PANELS

Available for 55,80 cm and 116 cm deep surfaces (for 2 matching 55cm surfaces).

Made with 50 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69.

They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. Available in 2 versions: end or central depending on their position in respect to the surface. The central sides are equipped with cable passages holes for eventual electrification passage.

All sides are equipped with levelling feet and are pre-arranged for hooking supporting beams.

### METALLIC LEGS

The metallic legs are with Wire Management function equipped with cable ascent 3 way passage with covering

Legs made with 1,2 mm metallic sheet painted with epoxy resin powder in BR. WHITE (BI 01).

The transversal tightening connection to the beams is carried out through a hooking system constituted of dovetail pit printed supports fixed with metric step screws.

Available in 2 versions: end or central depending on the position they assume in respect to the surface. All the metallic legs are equipped with levelling feet in printed nylon.

### WIRE MANAGEMENT

Made in techno-polymer in BR. WHITE 69 colour.

Allows the lodging of the Schuko and RJ plugs inside the leg transverse and the fixing of the supports for methacrylate screens.

### EXTENSIONS, CPU-HOLDER, SUPPORTING FURNITURE, STORAGE 112 CM HIGH

Structures made with 25 mm and 18 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 colour.

The 25 mm panels have 2 mm ABS perimeter borders colour matching the surface, the 18 mm panels have 0,4 mm melamine borders, also colour matching the surface.

All the structures sides are pre-arranged for hooking the supporting beams of the desk surfaces. The wooden drawers are equipped with centralised lock, the edges are in 12 mm wooden fibres covered in black PVC, the bottom is in 3 mm fibre.

The sliding guides are in metal with nylon cushions equipped with end run extraction and self-closing closure.

The integrated handle is made from an exclusive ABS design, also available in BR. WHITE 69 matching the frame.

The extractable drawers, with vertical 12x12 painted iron tubular handle, have an internal structure in metallic sheet and in the upper part a stationary tray.

The wooden doors are made with 18 mm particleboard panels the same colour as the structures : BR. WHITE 69. They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. The wooden doors are equipped with lock.

All the extensions, CPU-holder, supporting furniture, storage and 112 cm high cabinets are equipped with black levelling feet.

### FRONT PANELS

Available in melamine-faced version. Are made with 12 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 colour.

Perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface.

They are assembled to the desks using BR. WHITE 69 metallic stirrups.

### METHACRYLATE DIVIDING SCREENS

Made with 4 mm sheet in WHITE colour.

Available in 2 versions: the first for the assembling on metallic legs with frame, the second for the assembling on empty spaces on storage. They are equipped with hardware chemical "0" aluminium colour, ideal for assembling the same.

### MODESTY PANEL

Made with 18 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 colour. They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. They are assembled to the desks using WHITE metallic stirrups.

### PEDESTALS ON WHEELS

Structure made with 18 mm wooden particle panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 colour, perimeter refined with 0,4 mm edge.

The frontals are made with 18 mm wooden particle panels, melamine-faced and available in colours: OAK 03, PAVIA WALNUT 06, BR. WHITE 69. The perimeter edges are in 2 mm ABS colour matching the surface.

The wooden drawers are equipped with centralised lock, 12 mm wooden fibre sides covered in black PVC, the bottom is in 3 mm fibre. The sliding guides are in metal with nylon cushions equipped with end run extraction and self-closing closure.

The integrated handle is made from an exclusive ABS design, also available in BR. WHITE 69 in matching the frame.

The drawers rest upon grey quick clutch twisting wheels.

**MEETING TABLE WITH WOODEN BASE**

-Top made with 25 mm particleboard panel, melamine-faced, available in: OAK 03, PAVIA WALNUT 06, BR. WHITE 69. The perimeter shaped borders are in 2 mm ABS BR. WHITE 69 colour matching the side panels.  
 The structure assembly takes places using metric step screws on pre-mounted compasses.  
 The top is equipped with metallic support beams, with dovetail pit printed supports with metric step screws on pre-mounted compasses at the wooden sides. On the table is inserted a Top Access made of anodised extruded aluminium, equipped with flap opening door and black dust seal brush.  
 -Wooden side panels made with 50 mm particleboard panels, melamine-faced, available in BR. WHITE 69 colour.  
 They are perimeter refined with 2 mm ABS edge colour matching the surface. All sides are equipped with levelling feet and are pre-arranged for hooking supporting beams.

**CIRCULAR MEETING TABLE WITH COLUMN BASE**

Composed of: top and column base.  
 -Top made with 25 mm particleboard panel, melamine-faced, available in colours: OAK 03, PAVIA WALNUT 06, BR. WHITE 69. The perimeter shaped borders are in 2 mm ABS BR. WHITE 69 colour matching the base.  
 The structure assembly takes places using metric step screws on pre-mounted compasses.  
 - Metal base composed of: circular base Ø590mm, vertical column and upper plate.  
 The column is made with a tube that has a section that starts at the base with a Ø128mm and then rises to a Ø 89mm. The top plate is made of sheet metal sp. 4 mm with holes for fixing undertop. The metal base is painted with epoxy powder in the colour BR. WHITE (BI 01).

**PACKAGING**

All the components are disassembled and packed when supplied, and have paper triple type folding packaging, fillets for the perimetrical protection and for the fillings up, where needed . The corners are protected, where needed, through shock resistant edges protector. The packing closure occurs through sticky tape and welded nylon strap.  
 Pedestals are assembled, when supplied, protected through polystyrene angle bars on the sides and packed using thermo-retractable polyethylene leave when provided.

PHYSICAL-MECHANICAL CHARACTERISTICS OF 18 MM THICK PARTICLEBOARD PANELS, MELAMINE-FACED:		
DESCRIPTION	MINIMUM VALUE	STANDARD NUMBERS
Volume Mass	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Relative Humidity	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Thickness Allowance	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
24 hour Swelling	15%	UNI EN 317 :1994
External Surfaces Detachment	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Static Flexure	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Elastic Modulus	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Edge Screws Extraction	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Formaldehyde Content	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Released by the Technical Office  
 of LAS MOBILI  
 last revision date:  
 JANUARY 2018

## DESCRIPTION TECHNIQUE

### PLANS

Disponibles en version linéaire ou en plan compact.

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 25 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminés, disponibles dans les couleurs: CHÊNE 03, NOYER PAVIA 06, BLANC BR. 69. Les chants périmétraux sont en ABS de 2 mm d'épaisseur en assortiment aux structures BLANC BR. 69.

L'assemblage aux structures s'effectue à l'aide de vis à pas métrique sur croisillons prémontés.

Tous les plans sont dotés de poutres métalliques portants, à supports moulés avec encoche en queue d'aronde et vis à pas métrique sur croisillons prémontés sur les panneaux latéraux en bois ou sur les pieds en métal.

### PANNEAUX LATÉRAUX PLEINS

Disponibles pour plans de 55,80 cm de profondeur et 116 cm de profondeur (pour 2 plans de 55 cm assemblés).

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 50 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminé, disponibles en le couleur BLANC BR. 69. Le finissage périmétral avec chant en ABS de 2 mm d'épaisseur est de la même couleur que la superficie. Ils sont disponibles en 2 versions: d'extrémité ou centraux en fonction de la position par rapport au plan. Les panneaux latéraux centraux sont dotés d'orifices passe-fils pour l'éventuel passage de câbles électriques.

Tous les panneaux latéraux sont dotés de pieds de nivellement et prévus pour être accrochés aux montants portants.

### PIEDS EN METAL PERIMÉTRAUX:

Disponibles avec fonction de gestion des câbles par canalisation verticale à 3 canaux avec gaine et accès supérieur

Pieds réalisés en tôle métallique de 1,2 mm d'épaisseur, peints en poudres époxy en le couleur BLANC BR. (BI 01) . Le raccordement de raidissage aux montants transversaux s'effectue par un système d'accrochage à des supports moulés avec encoche en queue d'aronde fixés par des vis à pas métrique. Ils sont disponibles en 2 versions: d'extrémité ou centraux en fonction de la position par rapport au plan. Tous les pieds en métal sont dotés de pieds de nivellement en nylon imprimé.

### TOP ACCESS

Réalisé en techno polymère moulé en le couleur BLANC BR. 69. Il permet de placer les prises Schuko et RJ à l'intérieur de la barre transversale du pied et de fixer des soutiens pour écrans en méthacrylate.

### RETOURS, PORTE-CPU, MEUBLES PORTEURS, STORAGE.

Structures réalisées avec des panneaux en particules de bois de 25 et 18 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminé, disponibles en le couleur BLANC BR. 69

Les panneaux de 25 mm d'épaisseur ont les chants périmétraux en ABS de 2 mm d'épaisseur de la même couleur que la superficie, les panneaux de 18 mm d'épaisseur ont les chants en mélaminé de 0,4 mm d'épaisseur, eux aussi de la même couleur que la superficie.

Tous les panneaux latéraux des structures sont prévus pour être accrochés aux montants portants des plans du bureau. Les tiroirs en bois sont dotés de serrure centralisée, les chants sont en fibres de bois de 12 mm d'épaisseur, surfacés en PVC noir, le fond est en fibre de 3 mm d'épaisseur.

Les rails sont en métal avec coulisses à billes en nylon dotés de fin de course d'extraction et d'auto fermeture.

La poignée encastrable, au design, exclusif est réalisée en ABS; disponible dans les couleurs en assortiment aux structures BLANC BR. 69.

Les tiroirs amovibles, avec poignée verticale tubulaire en fer de 12x12 mm peinte, ont une structure interne en tôle métallique et dans la partie supérieure un porte-objets.

Les portes en bois sont réalisées avec des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur, disponibles dans les mêmes couleurs que les structures: BLANC BR. 69, finissage périmétral avec chants en ABS de 2 mm d'épaisseur de la même couleur que la superficie.

Les portes en bois sont dotées de serrure.

Toutes les rallonges, porte-CPU, meubles porteurs, parois équipées et caisses de 112 cm de hauteur sont dotés de pieds de nivellement noirs.

### PANNEAUX FRONTAUX

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 12 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminé, disponibles en le couleur BLANC BR. 69, finissage périmétral avec chants en ABS de 2 mm d'épaisseur de la même couleur que la superficie.

Les panneaux s'assemblent aux bureaux par des étriers métalliques de couleur BLANC BR. 69.

### ECRANS DIVISEURS EN METHACRYLATE

Réalisés avec des plaques de 4 mm d'épaisseur dans le couleur BLANC.

Disponibles en 2 versions: la première pour le montage sur pieds en métal périmétraux, la seconde pour le montage sur les espaces ouverts des storage. Ils sont fournis de quincaillerie de couleur aluminium (0) chimique, appropriée pour leur assemblage.

### VOILES DE FONDS

Réalisés avec des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminé, disponibles en le couleur BLANC BR. 69, finissage périmétral avec chants en ABS de 2 mm d'épaisseur de la même couleur que la superficie. Ils s'assemblent aux bureaux par des étriers métalliques de couleur BLANC .

### CAISSONS A TIROIRS ROULANTS

Structure réalisée avec des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminé, disponibles en le couleur BLANC BR. 69, finissage périmétral avec chants en mélaminé de 0,4 mm d'épaisseur.

Les devants sont réalisés avec un panneau en particule de bois de 18 mm d'épaisseur, anobli en mélaminé, ils sont disponibles en les couleurs: CHÊNE 03, NOYER PAVIA 06, BLANC BR. 69.

Les chants périmétraux sont en ABS de 2 mm d'épaisseur de la même couleur que la superficie.

Les tiroirs en bois sont dotés de serrure centralisée, les chants sont en fibres de bois de 12 mm d'épaisseur, surfacés en PVC noir, le fond est en fibre de 3 mm d'épaisseur.

Les rails sont en métal avec coulisses à billes en nylon dotés de fin de course d'extraction et d'auto fermeture.

La poignée encastrable, au design exclusif, est réalisée en ABS; disponible dans les couleurs en assortiment à la structure: BLANC BR. 69. Les caissons à tiroirs sont posés sur roulettes pivotantes noires à déplacement rapide.

**TABLE REUNION AVEC CÔTÉS BORDES:**

-Plans réalisés avec des panneaux en particules de bois de 25 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminés, disponibles dans les couleurs: CHÊNE 03, NOYER PAVIA 06, BLANC BR. 69. Les chants périmétraux sont en ABS de 2 mm d'épaisseur en assortiment aux structures BLANC BR. 69.

Tous les plans sont dotés de poutres métalliques portants, à supports moulés avec encoche en queue d'aronde et vis à pas métrique sur croisillons prémontés sur les panneaux latéraux en bois ou sur les pieds en métal.

Sur le plan est inséré un Top Access in aluminium anodisé.

-Panneaux lateraux pleins réalisés avec des panneaux en particules de bois de 50 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminé, disponibles en le couleur BLANC BR. 69 L'assemblage aux structures s'effectue à l'aide de vis à pas métrique sur croisillons prémontés. Le finissage périmétral avec chant en ABS de 2 mm d'épaisseur est de la même couleur que la superficie.

Tous les panneaux latéraux sont dotés de pieds de nivellement et prévus pour être accrochés aux poutres portants.

**TABLE REUNION AVEC PIED COLONNE:**

-Plans réalisés avec des panneaux en particules de bois de 25 mm d'épaisseur, anoblis en mélaminés, disponibles dans les couleurs: CHÊNE 03, NOYER PAVIA 06, BLANC BR. 69. Les chants périmétraux sont en ABS de 2 mm d'épaisseur en assortiment aux structures BLANC BR. 69.

-Pied métal composé d'une base circulaire Ø590mm, un tuyau verticale et une croix supérieure.

La section du tuyau est de Ø128mm à la base et Ø 89mm au sommet. La croix est en tôle ép.mm 4, dotée de trous pour le montage au plan de travail. Le pied est verni en poudre époxy, teintes BLANC BR. (BI 01).

Caractéristiques physiques et mécaniques des panneaux en particules de bois de 18 mm d'épaisseur anoblis en mélaminé.		
DESCRIPTION	VALEUR MINIMUM	CONFORMEMENT A
Masse Volumique	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Humidité Relative	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolérance Epaisseur	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Gonflement en épaisseur après 24 h	15%	UNI EN 317 :1994
Décollement Couches Externes	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flexion Statique	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Module d'Elasticité	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Extraction Vis des Bords	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Teneur en Formaldéhyde	≤ a 3,5 mg H2CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Délivré par le Bureau Technique  
 LAS MOBILI  
 Date de la dernière révision :  
 JANVIER 2018



## DESCRIPCIÓN TÉCNICA

### SOBRES

Disponibles en forma lineal o compacto.

Realizados con tableros de partículas de madera de 25 mm. de espesor, acabado melamina, disponibles en los colores: ROBLE 03, NOGAL PAVIA 06, BLANCO BR. 69. Los cantos perimetrales son de ABS de 2 mm de espesor, combinados con las estructuras: BLANCO BR. 69.

El ensamblaje con las estructuras se realiza empleando tornillos con paso métrico sobre casquillos premontados.

Todos los tableros tienen barras metálicas de apoyo, con soportes con ranura en cola de milano con tornillos de paso métrico sobre casquillos premontados en las patas de madera o patas metálicas.

### LATERALES CIEGOS

Disponibles para tableros con profundidad de 55,80 cm y 116 cm (para 2 tableros juntos de 55 cm).

Realizados con tableros de partículas de madera de 50 mm de espesor, acabado melamina, disponibles en el color: BLANCO BR. 69.

Acabados perimetralmente con canto en ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie. Disponibles en 2 versiones: terminales o centrales según la posición que asumen respecto al tablero. Las patas centrales están mecanizadas con pasa hilos para el paso del cableado eléctrico que se requiera.

Todas las patas llevan pies niveladores y están predispuestas para su sujeción en los travesaños de apoyo.

### PATAS METÁLICAS PERFILADAS:

Disponibles con función de Wire Management provista de canal para el paso de cables de 3 vías con cubierta y Top Access

Patatas realizadas en chapa metálica de 1,2 mm de espesor, barnizada con polvos epoxídicos en el color BLANCO BR. (BI 01).

La unión con los travesaños se realiza con sistema de sujeción formado por soportes moldeados con ranura en cola de milano, fijados mediante tornillos con paso métrico.

Disponibles en 2 versiones: terminales o centrales según la posición que asumen respecto al tablero. Todas las patas metálicas están provistas de pies niveladores en nilón moldeado.

### TOP ACCESS

Realizado en tecnopolímero moldeado en el color: BLANCO BR. 69.

Permite instalar tomas Schuko y RJ en el interior, a través de la pata, y fijar los soportes para paneles divisorios de metacrilato.

### ALAS, PORTA CPU, MUEBLES DE SOPORTE, STORAGE

Estructuras realizadas con tableros de partículas de madera de 25 mm de espesor, acabado melamina, disponibles en el color: BLANCO BR. 69.

Los tableros de 25 mm de espesor tienen los cantos perimetrales en ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie; los tableros de 18 mm de espesor tienen el canto de melamina de 0,4 mm de espesor, también del mismo color que la superficie.

Todos los costados de las estructuras están predispuestos para la sujeción con los travesaños de la mesa. Los cajones de madera están provistos de cerradura centralizada, Los paneles laterales son de fibras leñosas de 12 mm de espesor, revestidos en PVC negro, y el fondo, en fibra de 3 mm de espesor.

Las correderas son de metal con cojinetes de nilón, con fines de carrera para la extracción y self-closing para el cierre.

La manilla, encajada, de diseño exclusivo, está hecha en ABS, y se encuentra en los colores, combinados con la estructura, BLANCO BR. 69.

Los cajones son extraíbles, con manilla vertical en tubular de hierro de 12x12 mm, barnizado, tienen una estructura interna en chapa metálica y en la parte superior una bandeja porta lápices.

Las puertas de madera están hechas con tableros de partículas de madera de 18 mm de espesor, disponibles en los mismos colores de las estructuras: BLANCO BR. 69. Acabadas perimetralmente con canto en ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie.

Las puertas de madera llevan cerradura.

Todas las extensiones, porta CPU, muebles de apoyo, muros equipados y contenedores de 112 cm de altura, están provistos de pies niveladores de color negro.

### PANELES DIVISORIOS

Realizados con tableros de partículas de madera de 12 mm de espesor, acabado melamina, disponibles en el color: BLANCO BR. 69.

Acabados perimetralmente con canto en ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie.

Los peneles se ensamblan en las mesas mediante mordazas metálicas de color BLANCO BR. 69.

### PANELES DIVISORIOS EN METACRILATO

Realizadas con hojas de 4 mm de espesor, en el color BLANCO.

Disponibles en 2 versiones: la primera para el montaje sobre patas metálicas perfiladas; la segunda, para el montaje en espacios en el interior de los storage. Salen de fábrica con los herrajes de color aluminio "0" químico, aptos para el ensamblaje de los mismos.

### FALDONES

Realizados con tableros de partículas de madera de 18 mm de espesor, acabado melamina, disponibles en el color: BLANCO BR. 69.

Acabados perimetralmente con canto en ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie. Se ensamblan en las mesas mediante mordazas metálicas de color BLANCO.

### CAJONERAS SOBRE RUEDAS

Estructura realizada con tableros de partículas de madera de 18 mm de espesor, acabado melamina, disponibles en el color: BLANCO, acabada perimetralmente con canto de melamina de 0,4 mm.

Los paneles delanteros están hechos con tablero de partículas de madera de 18 mm de espesor, acabado melamina, y disponibles en los colores: ROBLE 03, NOGAL PAVIA 06, BLANCO BR. 69.

Los cantos perimetrales son de ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie.

Los cajones de madera están provistos de cerradura centralizada, Los cantos laterales son de fibras leñosas de 12 mm de espesor, revestidos en PVC negro, y el fondo, en fibra de 3 mm de espesor.

Las correderas son de metal con cojinetes de nilón, con sistema de final de carrera para la extracción y self-closing para el cierre.

La manilla, encajada, de diseño exclusivo, está hecha en ABS, y se encuentra en los colores, combinados con la estructura, BLANCO BR. 69. Las cajoneras se apoyan sobre ruedas pivotantes, con acoplamiento rápido, de color gris.

### TABLE REUNION CON LATERALES CIEGOS

-Sobre realizado con tablero de partículas de madera de 25 mm. de espesor, acabado melamina, disponibles en los colores: ROBLE 03, NOGAL PAVIA 06, BLANCO BR. 69. Los cantos perimetrales son de ABS de 2 mm de espesor, combinados con las estructuras: BLANCO BR. 69.

El ensamblaje con las estructuras se realiza empleando tornillos con paso métrico sobre casquillos premontados.

El tablero tiene barras metálicas de apoyo, con soportes con ranura en cola de milano con tornillos de paso métrico sobre casquillos premontados en las patas de madera.

Sobre el tablero es insertado un Top Access en aluminio anodizado.

-Laterales ciegos realizados con tableros de partículas de madera de 50 mm de espesor, acabado melamina, disponibles en el color: BLANCO BR. 69.

Acabados perimetralmente con canto en ABS de 2 mm de espesor, del mismo color que la superficie. Todas las patas llevan pies niveladores y están predispuestas para su sujeción en los travesaños de apoyo.

### TABLE REUNION CON PATA A COLUMNA

-Sobre realizado con tablero de partículas de madera de 25 mm. de espesor, acabado melamina, disponibles en los colores: ROBLE 03, NOGAL PAVIA 06, BLANCO BR. 69. Los cantos perimetrales son de ABS de 2 mm de espesor, combinados con las estructuras: BLANCO BR. 69 .

El ensamblaje con las estructuras se realiza empleando tornillos con paso métrico sobre casquillos premontados.

-El basamento metálico se compone de base circular Ø590mm, tubo vertical y crucería superior.

El tubo vertical tiene una sección que comienza en la base con Ø128mm hasta un diámetro de 89 mm. La crucería superior se realiza con chapa esp. 4 mm, con ranuras para la fijación del tablero. El basamento es barnizado con polvos epoxídicos en el color BLANCO BR. (BI 01).

CARACTERÍSTICAS FÍSICO-MECÁNICAS DE LOS TABLEROS DE PARTÍCULAS DE MADERA DE 18 mm DE ESPESOR, ENNOBLECIDOS CON MELAMINA		
DESCRIPCIÓN	VALOR MINIMO	NORMA DI RIFERIMENTO
Masa volúmica	650 Kg / m <sup>3</sup> ± 10%	UNI EN 323 :1994
Humedad relativa	5 - 13%	UNI EN 322 :1994
Tolerancia espesor	± 0,3 mm	UNI EN 324-1/1994
Hinchamiento en 24 horas	15%	UNI EN 317 :1994
Desprendimiento capas exteriores	0,8 Mpa	UNI EN 311 :2003
Flexión estática	16 Mpa	UNI EN 310 :1994
Módulo de elasticidad	1600 Mpa	UNI EN 310 :1994
Extracción de tornillos en Los cantos	> 400 N	UNI EN 320 :1994
Contenido de formaldehído	≤ a 3,5 mg H <sub>2</sub> CO (m <sup>2</sup> x h)	UNI EN ISO 12460 - 3:2015

Emitido por el Departamento Técnico de  
LAS MOBILI  
Fecha de la última revisión:  
ENERO 2018